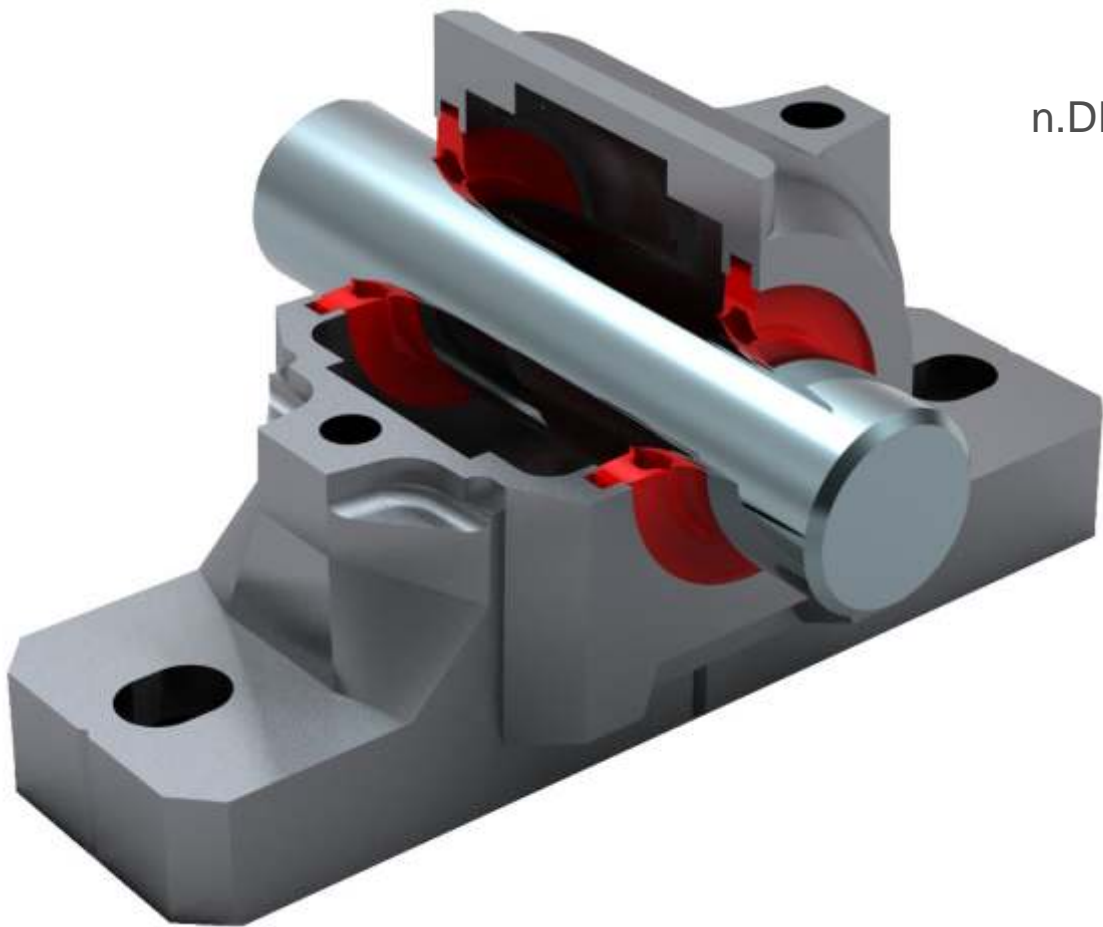


GLH

GLH GmbH - Germany-



SNG

Stehlagergehäuse
housing
paliers
soportes
n.DIN736-739



SNG

The SNG plummer block housings, fully interchangeable with types SN, SNE, SNA, SNH, SNL, SNU and SNV. Dimensions complying with norm DIN736-739. Designed for conic bearings mounted on adapter sleeves and for cylindrical bearings mounted directly on a dia. reduced shaft.

The bearing's seat has been machined with G7 tolerance and designed for free turning bearings, Bearings' fixation requires a FR fixation ring on both sides.

Die geteilten Stehlagergehäuse SNG, sind voll austauschbar mit den Serien SN, SNE, SNA, SNH, SNL, SNU und SNV. Abmessungen in Übereinstimmung mit der Norm DIN736-739. Konzipiert für auf Spannhülse montierte Kegelrollenlager und direkt auf eine abgesetzte Welle montierte Zylinderrollenlager. Der Kugellagersitz ist nach der Toleranz G7 bearbeitet und für Loslager konzipiert. Festlagerung erhält man durch Einlegen eines Festrings Typ FR auf jeder Seite.

Les paliers fonte en deux parties SNG, totalement interchangeables avec les series SN, SNE, SNA, SNH, SNL, SNU et SNV. Dimensions adéquates à la norme DIN736-739. Dessinés pour des roulements coniques montés sur manchons de serrage et pour des roulements cylindriques montés directement sur arbre échelonné. Le siège pour le roulement est usiné avec tolérance G7 et dessiné pour des roulements libres. Pour fixer le roulement il faut installer une bague d'arrêt type FR de chaque côté.

Los soportes de pie partidos SNG son totalmente intercambiables con las series SN, SNE, SNA, SNH, SNL, SNU y SNV. Dimensiones acordes a la norma DIN726-739. Diseñados para rodamientos cónicos montados sobre manguito de fijación y rodamientos cilíndricos montados directamente sobre un eje escalonado. El asiento para el rodamiento esta mecanizado con tolerancia G7 y diseñado para rodamientos libres. Para fijar el rodamiento hay que colocar un anillo de fijación tipo FR a cada lado.

SSNG

The split SSNG Plummer block housings are produced in GGG40 spheroid iron, engineered to comply with DIN736-739. It goes with double lip seals (TSNG) and Labyrinth steel seals (TS). This serie is produced without bolt base. Upon request we can produce them with 2/4 bolt base, also in cast iron GG25 or Steel (GS45).

Die geteilte Stehlagergehäuse SSNG werden bei uns in GGG40 Shpärroguss gefertigt. Die Abmessungen sind in übereinstimmung mit der Norm DIN736-739. Die Gehäuse können wahlweise mit Zweilippendichtungen (TSNG) und Labyrinthdichtungen (TS) verwendet werden. Diese Serie wird ohne Fußlochbohrungen produziert. Auf Wunsch liefern wir die Gehäuse mit 2-4 Fußlochbohrungen, und in grau guss GG25 oder Stahlguß GS45.

Les paliers fonte en deux parties SSNG, en Graphite Sphéroïdal (GGG40), sont produits selon la norme DIN736-739. Les obturations sont à double lèvre (TSNG) et obturation à labyrinthe (TS). Ce série est produit sans trous de fixations dans la base. Sur demande nous pouvons fournir avec 2-4 trous de fixation, ainsi comme en fonte gris GG-20 et Acier (GS45).

Los soportes SSNG se fabrican en fundición nodular (GGG40) , son soportes partidos fabricados según la norma DIN736-739. La obturación es de tipo doble labio (TSNG) y laberinto de acero (TS). Esta serie se fabrica sin agujeros en la base. Bajo pedido se pueden suministrar con 2/4 agujeros, así como en fundicióngris GG20 o acero (GS45).

Gusseigenschaften

Werkst.		Zugfestigkeit						
Nr.	C	Si	Mn	S	P max	[N/mm ²]	Härte HB	
GG 20	0.6020	3,20-3,60	1,80-2,40	0,50-0,80	0,08	0,30 max.	200	170-230
GG 25	0.6025	3,20-3,40	1,60-2,40	0,60-0,90	0,08	0,20 max.	250	180-240
GG 30	0.6030	2,90-3,10	1,20-1,80	0,80-1,20	0,08	0,20 max.	300	200-260

Werkst.		Zugfestigkeit					Bruchdehnung		
nr.	C	Si	Mn	Cu	P max	[N/mm ²]	Härte HB	[%] Min.	
GGG40	0.7040	3,5-4	2,30-2,80	0,3 max.		0,05 max.	420	135-185	15
GGG50	0.7050	3,5-3,8	2,20-2,60	0,5 max.		0,05 max.	500	170-220	7
GGG60	0.7060	3,4-3,60	2,00-2,50	0,30-0,80	0,20-0,80	0,05 max.	600	200-250	3
GGG70	0.7070	3,20-3,40	1,80-2,40	0,30-0,80	0,20-0,80	0,05 max.	700	235-285	2

Toleranzen

	Länge	Toleranz
Gusstoleranzen	1 mm - 100 mm	± 1.5 mm
	100 mm - 200 mm	± 2.0 mm
	200 mm - 400 mm	± 3.0 mm
	400 mm - 800 mm	± 4.0 mm
	800 mm - 1600 mm	± 5.0 mm

Welle mm	Umfangsgeschwindigkeit														
	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	m/s														
20	1432	1910	2865	3820	4775	5730	6685	7639	8594	9549	10504	11459	12414	13369	14324
30	955	1273	1910	2546	3183	3820	4456	5093	5730	6366	7003	7639	8276	8913	9549
40	716	955	1432	1910	2387	2865	3342	3820	4297	4775	5252	5730	6207	6685	7162
50	573	764	1146	1528	1910	2292	2674	3056	3438	3820	4202	4584	4966	5348	5730
60	477	637	955	1273	1592	1910	2228	2546	2865	3183	3501	3820	4138	4456	4775
70	409	546	819	1091	1364	1637	1910	2183	2456	2728	3001	3274	3547	3820	4093
80	358	477	716	955	1194	1432	1671	1910	2149	2387	2626	2865	3104	3342	3581
90	318	424	637	849	1061	1273	1485	1698	1910	2122	2334	2546	2759	2971	3183
100	286	382	573	764	955	1146	1337	1528	1719	1910	2101	2292	2483	2674	2865
110	260	347	521	694	868	1042	1215	1389	1563	1736	1910	2083	2257	2431	2604
120	239	318	477	637	796	955	1114	1273	1432	1592	1751	1910	2069	2228	2387
130	220	294	441	588	735	881	1028	1175	1322	1469	1616	1763	1910	2057	2204
140	205	273	409	546	682	819	955	1091	1228	1364	1501	1637	1773	1910	2046
150	191	255	382	509	637	764	891	1019	1146	1273	1401	1528	1655	1783	1910
160	179	239	358	477	597	716	836	955	1074	1194	1313	1432	1552	1671	1790
170	169	225	337	449	562	674	786	899	1011	1123	1236	1348	1460	1573	1685
180	159	212	318	424	531	637	743	849	955	1061	1167	1273	1379	1485	1592
190	151	201	302	402	503	603	704	804	905	1005	1106	1206	1307	1407	1508
200	143	191	286	382	477	573	668	764	859	955	1050	1146	1241	1337	1432
210	136	182	273	364	455	546	637	728	819	909	1000	1091	1182	1273	1364
220	130	174	260	347	434	521	608	694	781	868	955	1042	1129	1215	1302
230	125	166	249	332	415	498	581	664	747	830	913	996	1079	1163	1246
240	119	159	239	318	398	477	557	637	716	796	875	955	1035	1114	1194
250	115	153	229	306	382	458	535	611	688	764	840	917	993	1070	1146
260	110	147	220	294	367	441	514	588	661	735	808	881	955	1028	1102
270	106	141	212	283	354	424	495	566	637	707	778	849	920	990	1061
280	102	136	205	273	341	409	477	546	614	682	750	819	887	955	1023
290	99	132	198	263	329	395	461	527	593	659	724	790	856	922	988
300	95	127	191	255	318	382	446	509	573	637	700	764	828	891	955
310	92	123	185	246	308	370	431	493	554	616	678	739	801	863	924
320	90	119	179	239	298	358	418	477	537	597	657	716	776	836	895
330	87	116	174	231	289	347	405	463	521	579	637	694	752	810	868
340	84	112	169	225	281	337	393	449	506	562	618	674	730	786	843
350	82	109	164	218	273	327	382	437	491	546	600	655	709	764	819
360	80	106	159	212	265	318	371	424	477	531	584	637	690	743	796
370	77	103	155	206	258	310	361	413	465	516	568	619	671	723	774
380	75	101	151	201	251	302	352	402	452	503	553	603	653	704	754
390	73	98	147	196	245	294	343	392	441	490	539	588	637	686	735
400	72	95	143	191	239	286	334	382	430	477	525	573	621	668	716

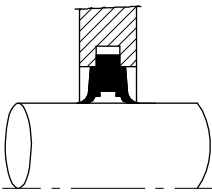
TSNG

Gehäuse mit Zweilippendichtung

max. Umfangsgeschwindigkeit
= 8 m/s

zulässige Betriebstemperatur
= -40°C bis +100°C

zulässige Schiefstellung
= 0,5° bis 1°



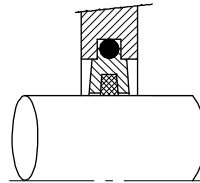
TSNC

Gehäuse mit Filzdichtung

max. Umfangsgeschwindigkeit
= 4 m/s

zulässige Betriebstemperatur
= -40°C bis +100°C

zulässige Schiefstellung
= 0,5°



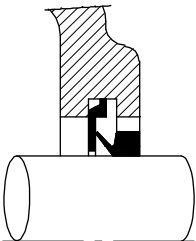
TSNA

Gehäuse mit V-Ringdichtung

max. Umfangsgeschwindigkeit
= 7 m/s, mit Stützring 12 m/s

zulässige Betriebstemperatur
= -40°C bis +100°C

zulässige Schiefstellung
= 1° bis 1,5°



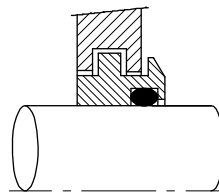
TSU

Gehäuse mit Labyrinthdichtung

max. Umfangsgeschwindigkeit
= je nach Lager und Schmierung

zulässige Betriebstemperatur
= je nach Lager und Schmierung

zulässige Schiefstellung
= 0,3°



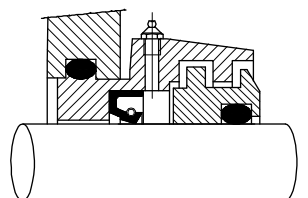
TAU

Gehäuse mit Taconitedichtung

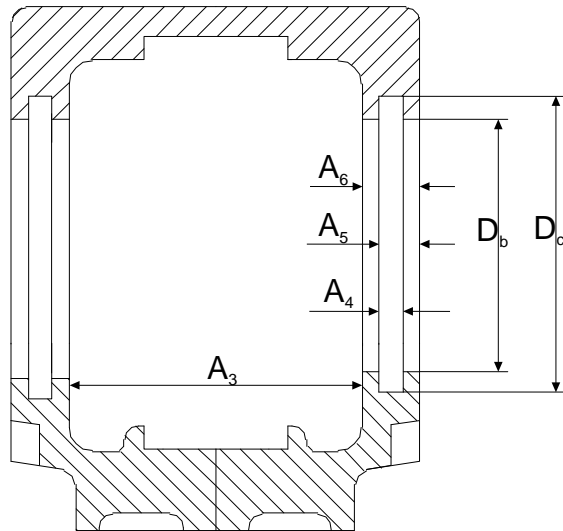
max. Umfangsgeschwindigkeit
= 12 m/s

zulässige Betriebstemperatur
= -40°C bis +100°C

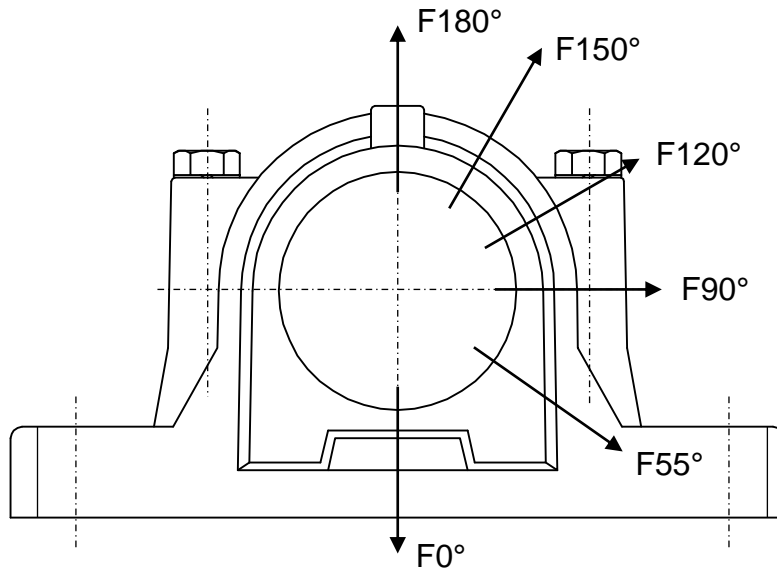
zulässige Schiefstellung
= 0,5°



		TSNG	TSNC	TSNA	TSU	TAU				
	<table border="1"> <tr> <td style="background-color: #00FF00;">Gut geeignet</td> <td style="background-color: #FF8C00;">Weniger geeignet</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #FFFF00;">Geeignet</td> <td style="background-color: #FF0000;">ungeeignet</td> </tr> </table>	Gut geeignet	Weniger geeignet	Geeignet	ungeeignet					
Gut geeignet	Weniger geeignet									
Geeignet	ungeeignet									
Temperatur	°C	..-40..+100	..-40..+100	..-40..+100	..-40..+200	..-40..+100				
Umfangsgeschwindigkeit	m/s	..<8	..<15	..<7	..<15	..<10				
Schiefstellung	Grad	.0,5..1	<0,5	..1...1,5	<0,3	<0,5				
Nachschmierbar										
Reibung										
Axiale Verschiebung										
Vertikaler Einbau										
Spritzwasser										
Feinstaub										
Staub										
Grobe Partikel										
Spitze Partikel										
UV Beständigkeit										

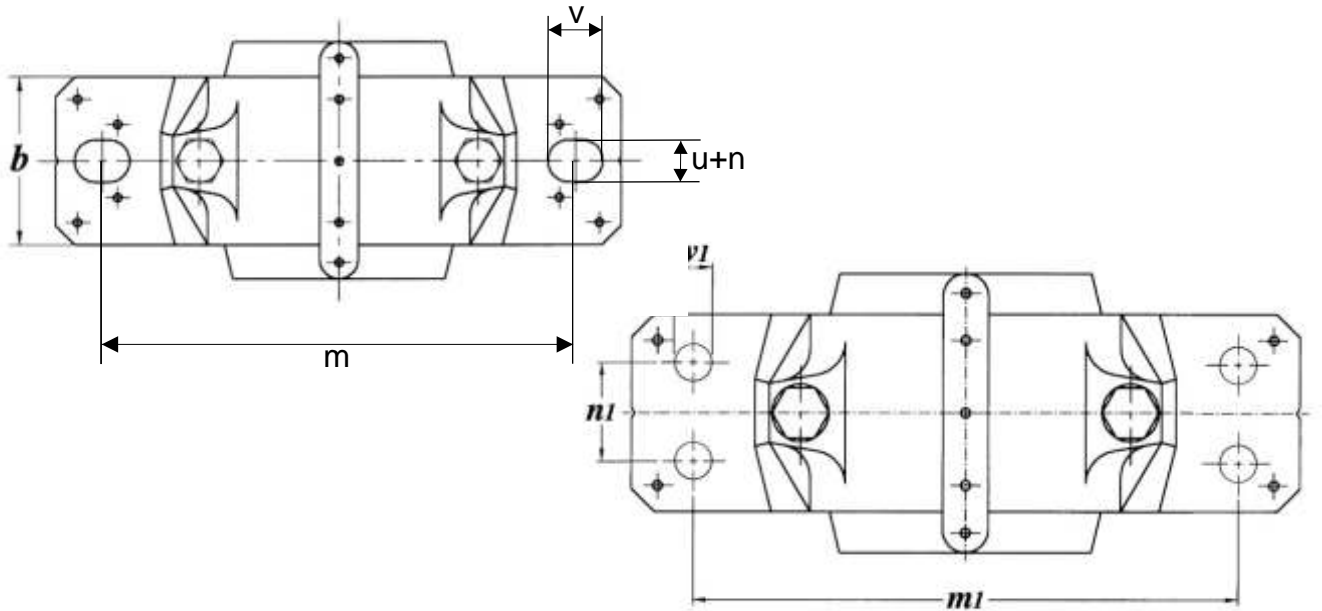


Gehäuse Housing	Abmessungen in mm					
	A_3	A_4	A_5	A_6	D_b	D_c
SNG508-607	62	5	8	11	51,5	59,5
SNG509	60	5	9	12	56,5	64,5
SNG510-608	65	5	9	12	62	70,5
SNG511-609	70	5	9	12	67	75,5
SNG512-610	80	5	9	12	72	80,5
SNG513-611	83	5	9	13	77	85,5
SNG515-612	88	5	9	13	87	95,5
SNG516-613	93	5	9	13	92,5	101
SNG517	98	5	9	13	97,5	106
SNG518-615	113	5	9	13	102,5	111
SNG519-616	116	6	10	14	131	141
SNG520-617	131	6	10	14	137,5	147,5
SNG522-619	143	6	10	14	147,5	157,5
SNG524-620	151	6	11	15	157,5	167,5
SNG526	156	6	11	15	167,5	177,5
SNG528	171	6	11	15	177,5	187,5
SNG530	189	6	11	15	192,5	202,5
SNG532	201	6	11	15	202,5	212,5



*Anzugsdrehmomente sind Maximalwerte
Wir empfehlen, die Schrauben mit 70% dieser Werte anzuziehen

Gehäuse Größe	Bruchlasten in Lastrichtung						Verbindungsschrauben Bruchlasten				Anzugs- moment* Nm	Fußschrauben Anzugs- moment* Nm	
	0°	55°	90°	120°	150°	180°	DIN931-8.8	120°	150°	180°		Größe	moment*
	kN						kN					Nm	
SNG507	211	205	112	87	81	92	M10x50	60	35	30	50	M12	85
SNG508	257	206	128	93	84	102	M10x50	60	35	30	50	M12	85
SNG509	299	219	137	97	85	115	M10x50	60	35	30	50	M12	85
SNG510	298	245	147	123	97	127	M10x50	60	35	30	50	M12	85
SNG511	318	260	161	128	118	143	M12x60	80	45	40	85	M16	210
SNG512	351	289	182	139	127	158	M12x60	80	45	40	85	M16	210
SNG513	412	342	215	161	143	177	M12x60	80	45	40	85	M16	210
SNG515	445	372	243	173	153	204	M12x60	80	45	40	85	M16	210
SNG516	480	405	261	183	164	216	M16x90	180	100	90	210	M20	410
SNG517	514	437	278	193	174	230	M16x90	180	100	90	210	M20	410
SNG518	650	487	324	229	207	251	M16x90	180	100	90	210	M20	410
SNG519	681	537	370	264	240	272	M16x90	180	100	90	210	M20	410
SNG520	712	580	375	281	249	288	M20x100	260	150	130	410	M24	710
SNG522	800	699	392	332	274	335	M20x100	260	150	130	410	M24	710
SNG524	908	773	465	358	313	389	M20x100	260	150	130	410	M24	710
SNG526	1016	846	539	384	351	444	M24x130	360	210	180	710	M30	1450
SNG528	1172	991	615	440	417	515	M24x130	360	210	180	710	M30	1450
SNG530	1462	1260	756	545	502	647	M24x130	360	210	180	710	M30	1450
SNG532	1618	1406	832	602	606	719	M24x130	360	210	180	710	M30	1450



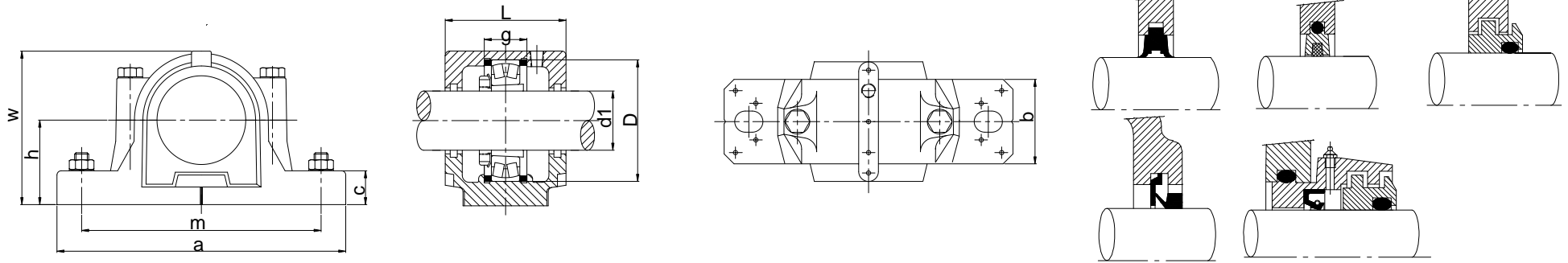
Gehäuse Housing	Fusslanglöcher			Schraube Bolt	T/MS1 2Fusslöcher	Schraube Bolt	F/MS2 4Fusslöcher				Schraube Bolt
	m	u	v	S	m	n	S	m1	n1	v1	S
SSNG508-607	170	15	20	M12	170	15	M12	160	34	11	M10
SSNG509	170	15	20	M12	170	15	M12	160	34	11	M10
SSNG510-608	170	15	20	M12	170	15	M12	160	34	11	M10
SSNG511-609	210	18	23	M16	210	18	M16	200	40	14	M12
SSNG512-610	210	18	23	M16	210	18	M16	200	40	14	M12
SSNG513-611	230	18	23	M16	230	18	M16	220	48	14	M12
SSNG515-611	230	18	23	M16	230	18	M16	220	48	14	M12
SSNG516-613	260	22	27	M20	260	22	M20	252	52	18	M16
SSNG517	260	22	27	M20	260	22	M20	252	52	18	M16
SSNG518-615	290	22	27	M20	290	22	M20	280	58	18	M16
SSNG519-616	290	22	27	M20	290	22	M20	280	58	18	M16
SSNG520-617	320	26	36	M24	320	26	M24	300	66	18	M16
SSNG522-619	350	26	36	M24	350	26	M24	320	74	18	M16
SSNG524-620	350	26	36	M24	350	26	M24	330	74	18	M16
SSNG526	380	28	36	M24	380	28	M24	370	80	22	M20
SSNG528	420	33	42	M30	420	35	M30	400	92	26	M24
SSNG530	450	33	42	M30	450	35	M30	430	100	26	M24
SSNG532	470	33	42	M30	470	35	M30	450	100	26	M24

T S SNG518 D TAC B

Größe

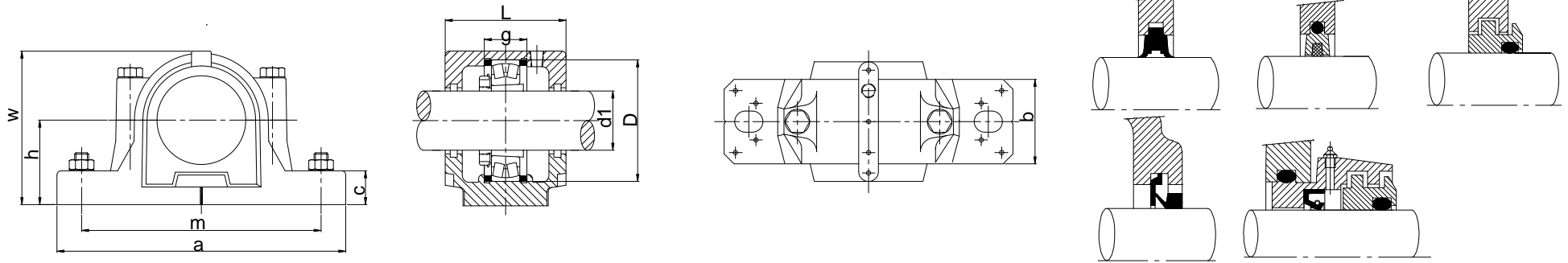
<u>Vorsetzzeichen</u>	Beschreibung
T/MS1	2Fussbohrungen
F/MS2	4Fussbohrungen
S	Vollfuss, schwere Ausführung
<u>Nachsetzzeichen</u>	
A	einseitig geschlossen
B	beidseitig offen
DSS	Doppellabyrinth
G100	WEDI einseitig aussen
G100 I	WEDI einseitig innen
G200	Ausdrehung für WEDI einseitig aussen
G200 I	Ausdrehung für WEDI einseitig innen
G300	WEDI beidseitig aussen
G300 I	WEDI beidseitig innen
G400	Ausdrehung für WEDI beidseitig aussen
G400 I	Ausdrehung für WEDI beidseitig innen
G700	Ausdrehung für V-Ring beidseitig aussen
G800	Ausdrehung für V-Ring einseitig aussen
ohne	Grauguss GG
D	Sphäroguss GGG
GS	Stahlguss GS
kpl.	Komplett inklusive Lager Hülse etc.
F	Festlager
L	Loslager
R	Fettmengenreglerscheibe
TAC	Taconite Dichtung
TS	Labyrinth Ring
TA	V-Ring Dichtung
TC	Filzdichtung
TSNG	2--Lippendichtung
C	Lager mit zylindrischer Bohrung
ST1/4	Schmierbohrung einseitig für Dichtung
STD1/4	Schmierbohrung beidseitig für Dichtung
FAB	Fettaustrittsbohrung
SM1/8	Schmierbohrung 1/8" zentrisch Oberteil
SM1/4	Schmierbohrung 1/4" zentrisch Oberteil
SN	Schmierbohrung 1/8" einseitig Oberteil mit DIN71412
SN2	Schmierbohrung 1/4" einseitig Oberteil mit DIN71412
SNFAB	wie SN + Fettaustrittsbohrung mit Stopfen
SN2FAB	wie N2 + Fettaustrittsbohrung mit Stopfen

SNG500 Stehlagergehäuse 30-75mm Welle



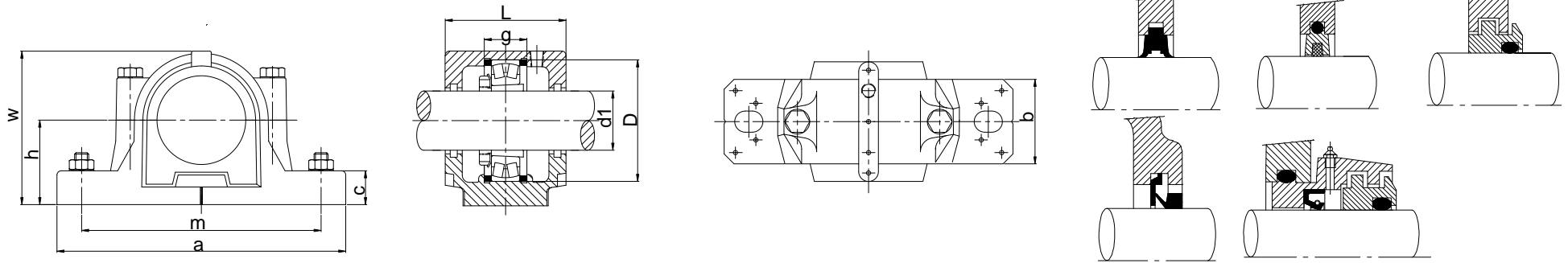
Reference Teilnummer Reference Referencia	Shaft Welle Arbre Eje	Dimensions Abmessungen Dimensions Dimensiones	Bolt Schrauben Vis Tornillo	Weight Gewicht Poids Peso	Bearing Walzlager Roulement Rodamiento	Sleeve Spannhülse Manchon Manguito	Locating ring Festringe Bagua d'arrêt Anillo-Guia	Qty. Stück Quantité Cantidad	Seals Abdichtungen Etanchetés Obturación tipos												
									TSNG	TSU	TSNA	TAU	TSNC								
		mm					FR														
SNG507-606	30	72	185	150	82	52	92	50	22	34	M12	2,20	1207K 2207K	H207 H307	72x8.5 72x5.5	2 2	TSNG507		TA507		TSNC507
SNG508-607	35	80	205	170	85	60	106	60	25	39	M12	2,80	1208K 2208K	H208 H308	80x10.5 80x8	2 2	TSNG508		TA508		TSNC508
SNG509	40	85	205	170	85	60	109	60	25	30	M12	3,00	1209K 2209K	H209 H309	85x5.5 85x7	2 1	TSNG509	TSU509	TA509	TAU509	TSNC509
SNG510-608	45	90	205	170	90	60	112	60	25	41	M12	3,10	1210K 2210K	H210 H310	90x10.5 90x9	2 2	TSNG510	TSU510	TA510	TAU510	TSNC510
SNG511-609	50	100	255	210	95	70	127	70	28	44	M16	4,50	1211K 2211K	H211 H311	100x11.5 100x9.5	2 2	TSNG511	TSU511	TA511	TAU511	TSNC511
SNG512-610	55	110	255	210	105	70	133	70	30	48	M16	5,00	1212K 2212K	H212 H312	110x13 110x10	2 2	TSNG512	TSU512	TA512	TAU512	TSNC512
SNG513-611	60	120	275	230	110	80	148	80	30	51	M16	6,10	1213K 2213K	H213 H313	120x14 120x10	2 2	TSNG513	TSU513	TA513	TAU513	TSNC513
SNG515-612	65	130	280	230	115	80	154	80	30	56	M16	6,50	1215K 2215K	H215 H315	130x15.5 130x12.5	2 2	TSNG515	TSU515	TA515	TAU515	TSNC515
SNG516-613	70	140	315	260	120	90	175	95	32	58	M20	9,00	1216K 2216K	H216 H316	140x16 140x12.5	2 2	TSNG516	TSU516	TA516	TAU516	TSNC516
SNG517	75	150	320	260	125	90	181	95	32	61	M20	10,20	1217K 2217K	H217 H317	150x16.5 150x12.5	2 2	TSNG517	TSU517	TA517	TAU517	TSNC517

SNG500 Stehlagergehäuse 80-140mm Welle



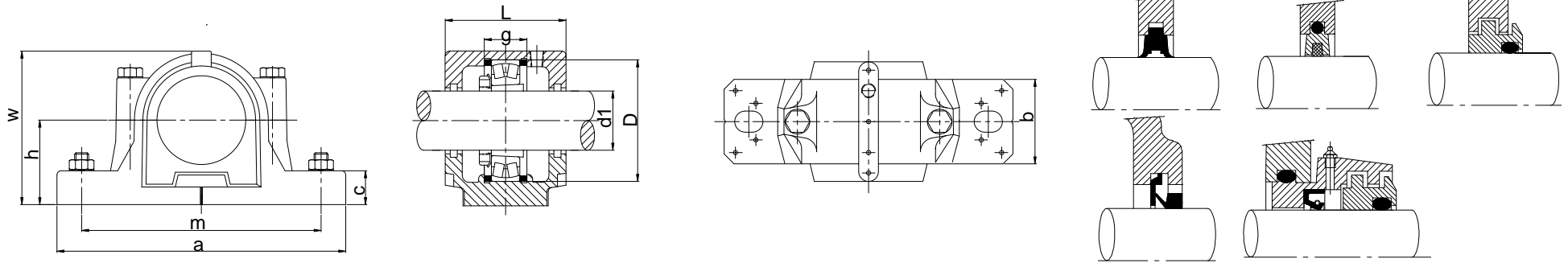
Reference	Shaft	Dimensions	Bolt	Weight	Bearing	Sleeve	Locating ring	Qty.	Seals													
										Teilnummer	Welle	Abmessungen	Schrauben	Gewicht	Walzlager	Spannhülse	Festringe	Stück	Abdichtungen			
Reference	Arbre	Dimensions	Vis	Poids	Roulement	Manchon	Bagua d'arrêt	Quantité	Etanchetés													
Referencia	Eje	Dimensiones	Tomillo	Peso	Rodamiento	Manguito	Anillo- Guia	Cantidad	Obturacion tipos													
											mm											
	d	D	a	m	L	b	w	h	c	g	S	kg	FR			TSNG	TSU	TSNA	TAU	TSNC		
SNG518-615	80	160	345	290	145	100	192	100	35	65	M20	12,40	1218K	H218	160x17.5	2	TSNG518	TSU518	TA518	TAU518	TSNC518	
													2218K	22218K	H318	160x12.5	2					
													23218K	H2318	160x12.6	1						
SNG519-616	85	170	345	290	140	100	209	112	35	68	M20	13,50	1219K	H219	170x18	2	TSNG519	TSU519	TA519	TAU519	TSNC519	
													2219K	22219K	H319	170x12.5	2					
SNG520-617	90	180	380	320	160	110	215	112	40	70	M24	17,50	2220K	22220K	H320	180x12	2	TSNG520	TSU520	TA520	TAU520	TSNC520
													23220K	H2320	180x9.7	1						
SNG522-619	100	200	410	350	175	120	239	125	45	80	M24	20,50	2222K	22222K	H322	200x13.5	2	TSNG522	TSU522	TA522	TAU522	TSNC522
													23222K	H2322	200x10.2	1						
SNG524-620	110	215	410	350	185	120	271	140	45	86	M24	25,50	22224K	H3124	215x14	2	TSNG524	TSU524	TA524	TAU524	TSNC524	
													23224K	H2324	215x10	1						
SNG526	115	230	445	380	190	130	290	150	50	90	M24	33,00	22226K	H3126	230x13	2	TSNG526	TSU526	TA526	TAU526	TSNC526	
													23226K	H2326	230x10	1						
SNG528	125	250	500	420	205	150	302	150	50	98	M30	42,00	22228K	H3128	250x15	2	TSNG528	TSU528	TA528	TAU528	TSNC528	
													23228K	H2328	250x10	1						
SNG530	135	270	530	450	220	160	323	160	60	106	M30	53,00	22230K	H3130	270x16.5	2	TSNG530	TSU530	TA530	TAU530	TSNC530	
													23230K	H2330	270x10	1						
SNG532	140	290	550	470	235	160	344	170	60	114	M30	55,00	22232K	H3132	290x17	2	TSNG532	TSU532	TA532	TAU530	TSNC532	
													23232K	H2332	290x10	1						

SNG 600 Stehlagergehäuse 30-60mm Welle



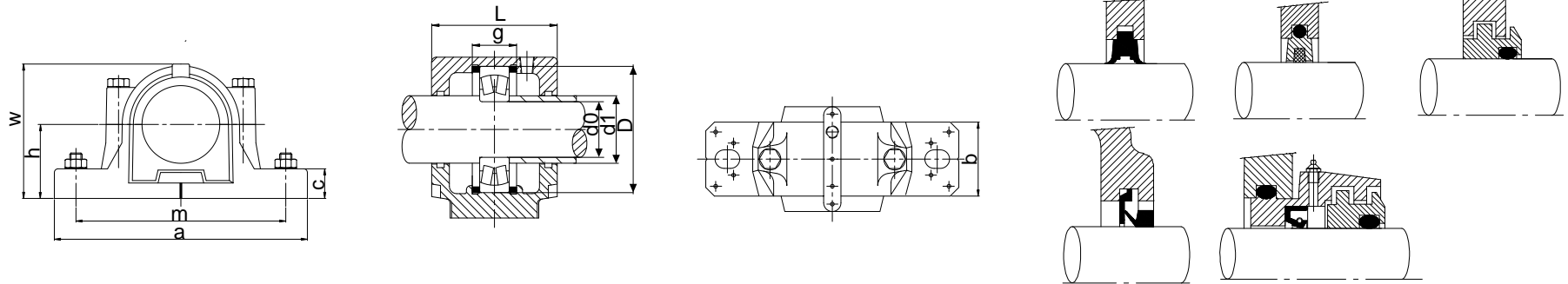
GB	Reference	Shaft	Dimensions	Bolt	Weight	Bearing	Sleeve	Locating ring	Qty.	Seals												
D	Teilnummer	Welle	Abmessungen	Schrauben	Gewicht	Walzlager	Spannhülse	Festringe	Stück	Abdichtungen												
F	Reference	Arbre	Dimensions	Vis	Poids	Roulement	Manchon	Bagua d'arrêt	Quantité	Etanchetés												
E	Referencia	Eje	Dimensiones	Tomillo	Peso	Rodamiento	Manguito	Anillo-Guia	Cantidad	Obturgación tipos												
mm																						
		d1	D	a	m	L	b	w	h	c	g	S	kg		FR		TSNG	TSU	TA	TAU	TSNC	
	SNG508-607	30	80	205	170	85	60	106	60	25	39	M12	2,80	1307K 21307K	H307	80x9	2	TSNG607		TA607		TSNC607
														2307K 22307K	H2307	80x4	2					
	SNG510-608	35	90	205	170	90	60	112	60	25	41	M12	3,10	1308K 21308K	H308	90x9	2	TSNG608	TSU608	TA608	TAU608	TSNC608
														2308K 22308K	H2308	90x4	2					
	SNG511-609	40	100	255	210	95	70	127	70	28	44	M16	4,50	1309K 21309K	H309	100x9.5	2	TSNG609	TSU609	TA609	TAU609	TSNC609
														2309K 22309K	H2309	100x4	2					
	SNG512-610	45	110	255	210	105	70	133	70	30	48	M16	5,00	1310K 21310K	H310	110x10.5	2	TSNG610	TSU610	TA610	TAU610	TSNC610
														2310K 22310K	H2310	110x4	2					
	SNG513-611	50	120	275	230	110	80	148	80	30	51	M16	6,10	1311K 21311K	H311	120x11	2	TSNG611	TSU611	TA611	TAU611	TSNC611
														2311K 22311K	H2311	120x4	2					
	SNG515-612	55	130	280	230	115	80	154	80	30	56	M16	6,50	1312K 21312K	H312	130x12.5	2	TSNG612	TSU612	TA612	TAU612	TSNC612
														2312K 22312K	H2312	130x5	2					
	SNG516-613	60	140	315	260	120	90	175	95	32	58	M20	9,00	1213K 21313K	H313	140x12.5	2	TSNG613	TSU613	TA613	TAU613	TSNC613
														2313K 22313K	H2313	140x5	2					

SNG 600 Stehlagergehäuse 65-90mm Welle



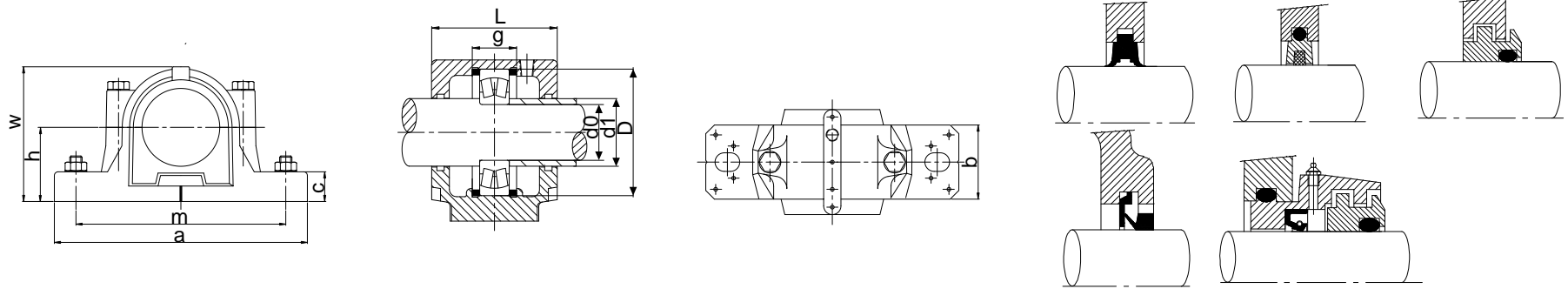
Reference	Shaft	Dimensions	Bolt	Weight	Bearing	Sleeve	Locating ring	Qty.	Seals														
Teilnummer	Welle	Abmessungen	Schrauben	Gewicht	Walzlager	Spannhülse	Festringe	Stück	Abdichtungen														
Reference	Arbre	Dimensions	Vis	Poids	Roulement	Manchon	Bagua d'arrêt	Quantité	Etanchetés														
Referencia	Eje	Dimensiones	Tornillo	Peso	Rodamiento	Manguito	Anillo- Guía	Cantidad	Obturación tipos														
		mm																					
		d1	D	a	m	L	b	w	h	c	g	S	kg	FR		TSNG	TSU	TA	TAU	TSNC			
SNG518-615	65	160	345	290	145	100	192	100	35	65	M20	12,40	1315K	21315K	H315	160x14	2	TSNG615	TSU615	TA615	TAU615	TSNC615	
														2315K	22315K	H2315	160x5	2					
SNG519-616	70	170	345	290	140	100	209	112	35	68	M20	13,50	1316K	21316K	H316	170x14.5	2	TSNG616	TSU616	TA616	TAU616	TSNC616	
														2316K	22316K	H2316	170x5	2					
SNG520-617	75	180	380	320	160	110	215	112	40	70	M24	17,50	1317K	21317K	H317	180x14.5	2	TSNG617	TSU617	TA617	TAU617	TSNC617	
														2317K	22317K	H2317	180x5	2					
SNG522-619	85	200	410	350	175	120	239	125	45	80	M24	20,50	1319K	21319K	H319	200x17.5	2	TSNG619	TSU619	TA619	TAU619	TSNC619	
														2319K	22319K	H2319	200x6.5	2					
SNG524-620	90	215	410	350	185	120	271	140	45	86	M24	25,50	1320K	21320K	H320	215x19.5	2	TSNG620	TSU620	TA620	TAU620	TSNC620	
														2320K	23220K	H2320	215x6.5	2					

SNG200 Stehlagergehäuse 35-85mm Welle



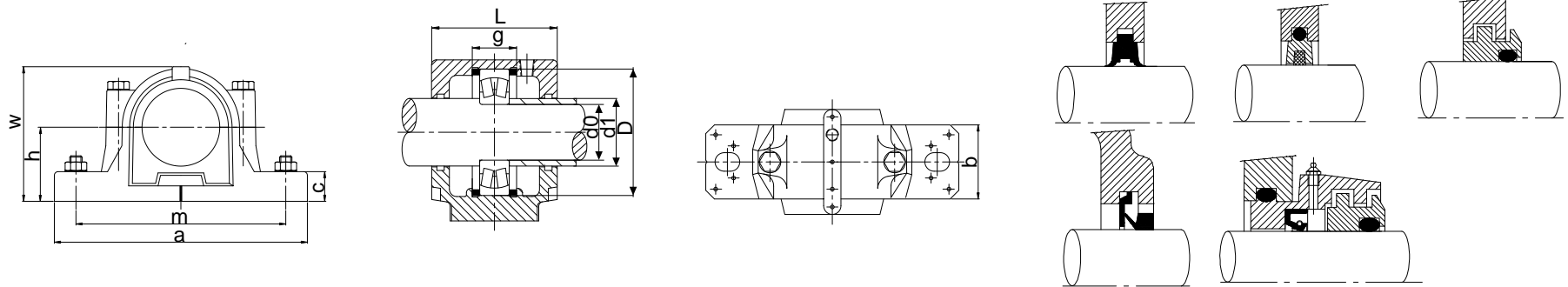
Reference	Housings	Shaft	Dimensions	Bolt	Weight	Bearing	Locating ring	Qty.	Seals													
Teilnummer	Stehlager	Welle	Abmessungen	Schrauben	Gewicht	Walzlager	Festringe	Stück	Abdichtungen													
Reference	Paliers	Arbre	Dimensions	Vis	Poids	Roulement	Bagua d'arrêt	Quantité	Etanchetés													
Referencia	Soportes	Eje	Dimensiones	Tornillo	Peso	Rodamiento	Anillo- Guía	Cantidad	Obturación tipos													
			mm																			
no Seal		d0	d1	D	a	m	L	b	w	h	c	g	S	kg	FR		TSNG	TSU	TA	TAU	TSNC	
SNG207	SNG507-606	35	45	72	185	150	82	52	92	50	22	34	M12	2,20	1207	72x8.5	2	-	-	-	FS170	
															2207	22207	72x5.5	2	-	-	-	FS170
SNG208	SNG508-607	40	50	80	205	170	85	60	106	60	25	39	M12	2,80	1208	80x10.5	2	-	-	-	FS170	
															2208	22208	80x8	2	-	-	-	FS170
SNG209	SNG509	45	55	85	205	170	85	60	109	60	25	30	M12	3,00	1209	85x5.5	2	-	-	-	FS170	
															2209	22209	85x7	1	-	-	-	FS170
SNG210	SNG510-608	50	60	90	205	170	90	60	112	60	25	41	M12	3,10	1210	90x10.5	2	-	-	-	FS170	
															2210	22210	90x9	2	-	-	-	FS170
SNG211	SNG511-609	55	65	100	255	210	95	70	127	70	28	44	M16	4,50	1211	100x11.5	2	-	-	-	FS170	
															2211	22211	100x9.5	2	-	-	-	FS170
SNG212	SNG512-610	60	70	110	255	210	105	70	133	70	30	48	M16	5,00	1212	110x13	2	-	-	-	FS170	
															2212	22212	110x10	2	-	-	-	FS170
SNG213	SNG513-611	65	75	120	275	230	110	80	148	80	30	51	M16	6,10	1213	120x14	2	-	-	-	FS170	
															2213	22213	120x10	2	-	-	-	FS170
SNG215	SNG515-612	75	85	130	280	230	115	80	154	80	30	56	M16	6,50	1215	130x15.5	2	-	-	-	FS170	
															2215	22215	130x12.5	2	-	-	-	FS170
SNG216	SNG516-613	80	90	140	315	260	120	90	175	95	32	58	M20	9,00	1216	140x16	2	-	-	-	FS170	
															2216	22216	140x12.5	2	-	-	-	FS170
SNG217	SNG517	85	95	150	320	260	125	90	181	95	32	61	M20	10,20	1217	150x16.5	2	-	-	-	FS170	
															2217	22217	150x12.5	2	-	-	-	FS170

SNG200 Stehlagergehäuse 90-160mm Welle



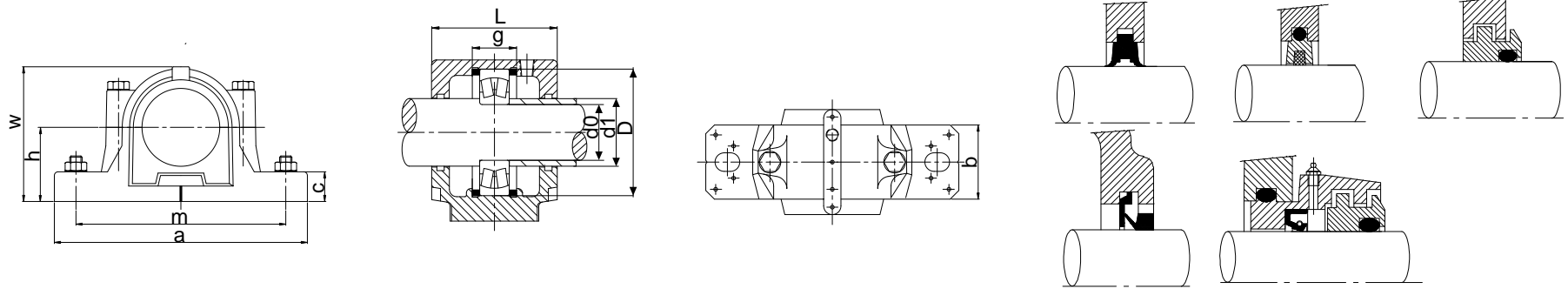
Reference	Housings	Shaft	Dimensions	Bolt	Weight	Bearing	Locating ring	Qty.	Seals														
Teilnummer	Stehlager	Welle	Abmessungen	Schrauben	Gewicht	Walzlager	Festringe	Stück	Abdichtungen														
Reference	Paliers	Arbre	Dimensions	Vis	Poids	Roulement	Bagua d'arrêt	Quantité	Etanchetés														
Referencia	Soportes	Eje	Dimensiones	Tomillo	Peso	Rodamiento	Anillo- Guia	Cantidad	Obturación tipos														
			mm																				
no Seal			d0	d1	D	a	m	L	b	w	h	c	g	S	kg	FR	TSNG	TSU	TA	TAU	TSNC		
SNG218	SNG518-615	90	100	160	345	290	145	100	192	100	35	65	M20	12,40	1218	160x17.5	2	-	-	-	-	FS170	
															2218	22218	160x12.5	2	-	-	-	-	FS170
															23218	160x6.25	2	-	-	-	-	-	FS170
SNG220	SNG520-617	100	115	180	380	320	160	110	215	112	40	70	M24	17,50	1220	180x18	2	TSNG220	TSU220	TA220	TAU220	TSNC220	
															2220	22220	180x12	2					
															23220	180x4.85	2						
SNG222	SNG522-619	110	125	200	410	350	175	120	239	125	45	80	M24	20,50	1222	200x21	2	TSNG222	TSU222	TA222	TAU222	TSNC222	
															2222	22222	200x13.5	2					
															23222	200x5.1	2						
SNG224	SNG524-620	120	135	215	410	350	185	120	271	140	45	86	M24	25,50	1224	215x22	2	TSNG224	TSU224	TA224	TAU224	TSNC224	
															22224	215x14	2						
															23224	215x5	2						
SNG226	SNG526	130	145	230	445	380	190	130	290	150	50	90	M24	33,00	1226	230x22	2	TSNG226	TSU226	TA226	TAU226	TSNC226	
															22226	230x13	2						
															23226	230x5	2						
SNG228	SNG528	140	155	250	500	420	205	150	302	150	50	98	M30	42,00	22228	250x15	2	TSNG228	TSU228	TA228	TAU228	TSNC228	
															23228	250x5	2						
SNG230	SNG530	150	165	270	530	450	220	160	323	160	60	106	M30	53,00	22230	270x16.5	2	TSNG230	TSU230	TA230	TAU230	TSNC230	
															23230	270x5	2						
SNG232	SNG532	160	175	290	550	470	235	160	344	170	60	114	M30	55,00	22232	290x17	2	TSNG232	TSU232	TA232	TAU230	TSNC232	
															23232	290x5	2						

SNG 300 Stehlagergehäuse 35-65mm Welle



Reference	Housings	Shaft	Dimensions	Bolt	Weight	Bearing	Locating ring	Qty.	Seals														
Teilnummer	Stehlager	Welle	Abmessungen	Schrauben	Gewicht	Walzlager	Festringe	Stück	Abdichtungen														
Reference	Paliers	Arbre	Dimensions	Vis	Poids	Roulement	Bagua d'arrêt	Quantité	Etanchetés														
Referencia	Soportes	Eje	Dimensiones	Tornillo	Peso	Rodamiento	Anillo- Guía	Cantidad	Obturación tipos														
			mm																				
no Seal			d0	d1	D	a	m	L	b	w	h	c	g	S	kg	FR			TSNG	TSU	TA	TAU	TSNC
SNG307	SNG508-607	35	45	80	205	170	85	60	106	60	25	39	M12	2,80	1307	21307	80x9	2	TSNG307		TA307		TSNC307
																	80x4	2					
SNG608	SNG510-608	40	50	90	205	170	90	60	112	60	25	41	M12	3,10	1308	21308	90x9	2	TSNG308	TSU308	TA308	TAU308	TSNC308
																	90x4	2					
SNG309	SNG511-609	45	55	100	255	210	95	70	127	70	28	44	M16	4,50	1309	21309	100x9.5	2	TSNG309	TSU309	TA309	TAU309	TSNC309
																	100x4	2					
SNG310	SNG512-610	50	60	110	255	210	105	70	133	70	30	48	M16	5,00	1310	21310	110x10.5	2	TSNG310	TSU310	TA310	TAU310	TSNC310
																	110x4	2					
SNG311	SNG513-611	55	65	120	275	230	110	80	148	80	30	51	M16	6,10	1311	21311	120x11	2	TSNG311	TSU311	TA311	TAU311	TSNC311
																	120x4	2					
SNG312	SNG515-612	60	70	130	280	230	115	80	154	80	30	56	M16	6,50	1312	21312	130x12.5	2	TSNG312	TSU312	TA312	TAU312	TSNC312
																	130x5	2					
SNG313	SNG516-613	65	75	140	315	260	120	90	175	95	32	58	M20	9,00	1213	21313	140x12.5	2	TSNG313	TSU313	TA313	TAU313	TSNC313
																	140x5	2					

SNG 300 Stehlagergehäuse 70-100mm Welle



Reference	Housings	Shaft	Dimensions	Bolt	Weight	Bearing	Locating ring	Qty.	Seals														
Teilnummer	Stehlager	Welle	Abmessungen	Schrauben	Gewicht	Walzlager	Festringe	Stück	Abdichtungen														
Reference	Paliers	Arbre	Dimensions	Vis	Poids	Roulement	Bagua d'arrêt	Quantité	Etanchetés														
Referencia	Soportes	Eje	Dimensiones	Tornillo	Peso	Rodamiento	Anillo- Guia	Cantidad	Obturación tipos														
			mm																				
no Seal		d0	d1	D	a	m	L	b	w	h	c	g	S	kg	FR		TSNG	TSU	TA	TAU	TSNC		
SNG314	SNG517	70	80	150	320	260	125	90	181	95	32	61	M20	10,20	1314	21314	150x13	2	TSNG317	TSU317	TA317	TAU317	TSNC317
															2314	22314	150x5	2					
SNG315	SNG518-615	75	85	160	345	290	145	100	192	100	35	65	M20	12,40	1315	21315	160x14	2	TSNG315	TSU315	TA315	TAU315	TSNC315
															2315	22315	160x5	2					
SNG316	SNG519-616	80	90	170	345	290	140	100	209	112	35	68	M20	13,50	1316	21316	170x14.5	2	TSNG316	TSU316	TA316	TAU316	TSNC316
															2316	22316	170x5	2					
SNG317	SNG520-617	85	95	180	380	320	160	110	215	112	40	70	M24	17,50	1317	21317	180x14.5	2	TSNG317	TSU317	TA317	TAU317	TSNC317
															2317	22317	180x5	2					
SNG319	SNG522-619	95	110	200	410	350	175	120	239	125	45	80	M24	20,50	1319	21319	200x17.5	2	TSNG319	TSU319	TA319	TAU319	TSNC319
															2319	22319	200x6.5	2					
SNG320	SNG524-620	100	115	215	410	350	185	120	271	140	45	86	M24	25,50	1320	21320	215x19.5	2	TSNG320	TSU320	TA320	TAU320	TSNC320
															2320	23220	215x6.5	2					

Fettschmierung / Erstfettbefüllung / Nachschmierung

In vielen Anwendungsfällen können die Lager mit einer Lebensdauer-Schmierung betrieben werden, d.h. die bei der Montage eingebrachte Fettmenge reicht für die Lagerlebensdauer bei Verwendung berührender Dichtungen (z. Bsp. 2-Lippendichtung). Die Lager füllt man ganz und die Gehäusefreiräume zu 40-60% mit Fett.

Gehäuse	Fettmenge in g	
	Erstbefüllung	Nachschmierung
SNG 507-606	50	10
SNG 508-607	60	10
SNG 509	65	10
SNG 510-609	75	10
SNG 511-609	100	15
SNG 512-610	150	15
SNG 513-611	180	20
SNG 515-612	230	20
SNG 516-613	280	25
SNG 517	330	25
SNG 518-615	430	40
SNG 519-616	480	50
SNG 520-617	630	55
SNG 522-619	850	70
SNG 524-620	1000	80
SNG 526	1100	95
SNG 528	1400	110
SNG 530	1700	130
SNG 532	2000	150

Fettwechsel

Ist die erreichbare Ermüdungslebensdauer des Lagers wesentlich länger als die Fettgebrauchsdauer, so ist ein Fettwechsel mit Neubefettung vorzusehen.

Fettnachschmierung

Ergeben sich für bestimmte Einsatzfälle nur kurze Fettwechselfristen, wird eine Nachschmierung empfohlen. Der Schmierstoff kann seitlich, bei Lagern mit Schmiernutbohrungen auch mittig, in das Gehäuse gebracht werden. Bei seitlicher Nachschmierung sind die Gehäusefreiräume auf der Seite des Schmiernippels zu ca. 100% mit Fett zu füllen, damit das nachgeschmierte Fett sofort auf das Lager wirken kann. Bei dem Einsatz von 2-Lippendichtungen sind Fettautrittsbohrungen erforderlich.

Das bei der Nachschmierung durch die Walkarbeit des Fettes entstehende höhere Temperaturniveau, wird nach einigen Stunden Laufzeit wieder auf den Ausgangswert absinken.

Montage der Wälzlager / Lagerspiel

Die sachgemäße Montage ist von entscheidendem Einfluß auf die erreichbare Lagerlebensdauer.

Die in die SNG-Gehäuse passenden Lager können auf der Welle mit Spannhülsen befestigt werden. Der feste Sitz bei Spannhülsenbefestigung wird durch axiales Aufschieben und radiale Aufweitung des Lagerinnenringes erzielt. Als Maß hierfür dient der Aufschiebeweg bzw. die Radialluftminderung des Lagers (siehe Tabelle)

Nennmaß Lager- bohrung d über bis mm	Radialspiel vor der Montage						Verminderung des Radialspiels		Verschiebeweg bei Kegel 1:12				Verschiebeweg bei Kegel 1:30				Kontrollwert nach Montage Radialspiel		
	CN (normal)		C3		C4		min	max	Welle		Hülse		Welle		Hülse		CN	C3	C4
	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	min	min
40	0,045	0,06	0,06	0,08	0,08	0,1	0,025	0,03	0,4	0,45	0,45	0,5	-	-	-	-	0,02	0,03	0,05
50	0,055	0,075	0,075	0,095	0,095	0,12	0,03	0,04	0,45	0,6	0,5	0,7	-	-	-	-	0,025	0,035	0,055
65	0,07	0,095	0,095	0,12	0,12	0,15	0,04	0,05	0,6	0,75	0,7	0,85	-	-	-	-	0,025	0,04	0,07
80	0,08	0,11	0,11	0,14	0,14	0,18	0,045	0,06	0,7	0,9	0,75	1	1,7	2,2	1,8	2,4	0,035	0,05	0,08
100	0,1	0,135	0,135	0,17	0,17	0,22	0,05	0,07	0,7	1,1	0,8	1,2	1,9	2,7	2	2,8	0,05	0,065	0,1
120	0,12	0,16	0,16	0,2	0,2	0,26	0,065	0,09	1,1	1,4	1,2	1,5	2,7	3,5	2,8	3,6	0,055	0,08	0,11
140	0,13	0,18	0,18	0,23	0,23	0,3	0,075	0,1	1,2	1,6	1,3	1,7	3	4	3,1	4,2	0,055	0,09	0,13
160	0,14	0,2	0,2	0,26	0,26	0,34	0,08	0,11	1,3	1,7	1,4	1,9	3,2	4,2	3,3	4,6	0,06	0,1	0,15
180	0,16	0,22	0,22	0,29	0,29	0,37	0,09	0,13	1,4	2	1,5	2,2	3,5	4,5	3,6	5	0,07	0,1	0,16
200	0,18	0,25	0,25	0,32	0,32	0,41	0,1	0,14	1,6	2,2	1,7	2,4	4	5,5	4,2	5,7	0,08	0,12	0,18
225	0,2	0,27	0,27	0,35	0,35	0,45	0,11	0,15	1,7	2,4	1,8	2,6	4,2	6	4,6	6,2	0,09	0,13	0,2
250	0,22	0,3	0,3	0,39	0,39	0,49	0,12	0,17	1,9	2,6	2	2,9	4,7	6,7	4,8	6,9	0,1	0,14	0,22
280	0,24	0,33	0,33	0,43	0,43	0,54	0,13	0,19	2	3	2,2	3,2	5	7,5	5,2	7,7	0,11	0,15	0,24
315	0,27	0,36	0,36	0,47	0,47	0,59	0,15	0,21	2,4	3,4	2,6	3,6	6	8,2	6,2	8,4	0,12	0,17	0,26
355	0,3	0,4	0,4	0,52	0,52	0,65	0,17	0,23	2,6	3,6	2,9	3,9	6,5	9	5,8	9,2	0,13	0,19	0,29
400	0,33	0,44	0,44	0,57	0,57	0,72	0,2	0,26	3,1	4,1	3,4	4,4	7,7	10	8	10,4	0,13	0,2	0,31
450	0,37	0,49	0,49	0,63	0,63	0,79	0,21	0,28	3,3	4,4	3,6	4,8	8,2	11	8,4	11,2	0,16	0,23	0,35

Bei Pendelrollenlagern wird die Radialluftminderung durch Messen mit einer Fühlerlehre ermittelt.

Montage SNG-Gehäuse mit Labyrinthdichtung

Hinweis: Gehäuseober- und unterteile sind nicht austauschbar. Eine Markierung wird empfohlen.
Die neuen SNG-Serie sind am Ober- und Unterteil mit einer laufende Nr. markiert!

Vor der Montage der Stehlagergehäuse ist zunächst die Aufspannfläche zu reinigen und auf Ebenheit zu kontrollieren.

Das gereinigte Gehäuseunterteil wird auf der Aufspannfläche fixiert. Damit das Gehäuse später noch ausgerichtet werden kann, dürfen die Schrauben nicht mit vollem Moment angezogen werden.

Montage der Lager auf der Welle

Bei der Montage von Lagern mit kegeliger Bohrung und Spannhülse ist darauf zu achten, dass vor dem Festspannen das Lager mittig des Gehäuses sitzt.

Dazu wird die Welle mit dem Lager in das Gehäuseunterteil eingelegt und ausgerichtet. Zu berücksichtigen ist dabei der axiale Verschiebeweg des Lagers auf der Hülse.

Montagereihenfolge bei SNG-Gehäusen mit Labyrinthdichtung

1. Aufspannfläche reinigen und kontrollieren
2. Gehäuseunterteil fixieren
3. Den vor dem Lager sitzenden Labyrinthring in die richtige Position aufchieben
4. Lager auf der Welle montieren und die freien Räume im Lager mit Fett ausstreichen
5. Den zweiten Labyrinthring in der richtigen Einbaustellung auf die Welle schieben
6. Welle mit Lager und Labyrinthdichtungen in das Gehäuseunterteil einsetzen.
7. Beim Festlager die Festringe einsetzen
8. Das Loslager soll mittig im Gehäuse sitzen
9. Bei einseitig geschlossenen Gehäusen nur eine Dichtung und auf der anderen Seite den Enddeckel in die Nut einlegen
10. Gehäuseunterteil ausrichten und die Befestigungsschrauben im Gehäusefuss anziehen.
11. Das nach dem Lagerfetten übriggebliebene Fett gleichmäßig im Gehäuseober- und Unterteil verteilen
12. Das Gehäuseoberteil aufsetzen und die Verbindungsschrauben anziehen



Montage SNG-Gehäuse mit 2-Lippendichtung

Hinweis: Gehäuseober- und unterteile sind nicht austauschbar. Eine Markierung wird empfohlen.
Die neuen SNG-Serie sind am Ober- und Unterteil mit einer laufende Nr. markiert!

Vor der Montage der Stehlagergehäuse ist zunächst die Aufspannfläche zu reinigen und auf Ebenheit zu kontrollieren.

Das gereinigte Gehäuseunterteil wird auf der Aufspannfläche fixiert. Damit das Gehäuse später noch ausgerichtet werden kann, dürfen die Schrauben nicht mit vollem Moment angezogen werden.

Montage der Lager auf der Welle

Bei der Montage von Lagern mit kegeliger Bohrung und Spannhülse ist darauf zu achten, dass vor dem Festspannen das Lager mittig im Gehäuse sitzt.

Dazu wird die Welle mit dem Lager in das Gehäuseunterteil eingelegt und ausgerichtet. Zu berücksichtigen ist dabei der axiale Verschiebeweg des Lagers auf der Hülse.

Montagereihenfolge bei SNG-Gehäusen mit 2-Lippendichtung

1. Aufspannfläche reinigen und kontrollieren
2. Gehäuseunterteil fixieren
3. Lager auf der Welle montieren und die freien Räume im Lager mit Fett ausstreichen
4. Den Raum zwischen den Dichtlippen, der 2-Lippendichtung, mit Fett ausfüllen.
5. Je eine Dichtungshälfte in die Nuten des Gehäuseunterteils einlegen
6. Welle mit Lager in das Gehäuseunterteil einsetzen.
7. Beim Festlager die Festringe einsetzen
8. Das Loslager soll mittig im Gehäuse sitzen
9. Bei einseitig geschlossenen Gehäusen nur eine Dichtung und auf der anderen Seite den Enddeckel in die Nut einlegen
10. Gehäuseunterteil ausrichten und die Befestigungsschrauben im Gehäusefuss anziehen.
11. Das nach dem Lagerfetten übriggebliebene Fett gleichmäßig im Gehäuseober- und Unterteil verteilen
12. Die gefetteten Dichtungshälften in die Nuten des Gehäuseoberteils einlegen
13. Das Gehäuseoberteil aufsetzen und die Verbindungsschrauben anziehen



Äußern Sie Ihre Wünsche - wir erfüllen sie Ihnen!
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Angebot.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung:

GLH GmbH



Kontakt

Heinrich Hertz Str. 4
22941 Bargteheide
Tel.: +49 (0) 4532-280 753-0
Fax.: +49 (0) 4532-26 73 26

Ansprechpartner Gehäusetechnik:

Reiner Schottes
Philipp Pastian
Rafael Bullmann
Nadine Grochowski
Thorsten Hämmerer

E-Mail: info@glh24.de
Gehäusetechnik www.glh-europe.de